



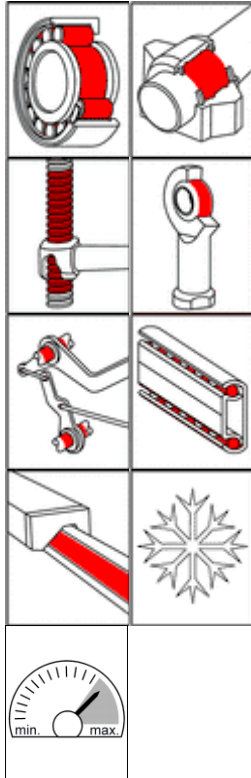
OKS 416 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Für Schmierstellen aller Art wie Gleitführungen, Spindeln und Verzahnungen der Elektronik, Feinwerktechnik und Optik unter zeitweise oder dauernd extrem tiefen Temperaturen wie unter arktischen Klimabedingungen oder in Kühlbereichen. Wälzlagerschmierung von Hochgeschwindigkeitslagerungen, z.B. von Spindellagern, Miniatur- und Präzisionslagern in Werkzeug- oder Textilmaschinen, Messgeräten, E-Motoren der Steuer- oder Feinwerktechnik.

OKS 416

Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett



Vorteile und Nutzen:

Dynamisch leichtes, geräuschgeprüftes Langzeitschmierfett. Beste Eignung unter arktische Bedingungen und sehr hohe Drehzahlen. Hohe Wirksamkeit durch optimale Formulierung. Vielseitiger Einsatz außerhalb der normalen Fett-Leistungsbereiche. Wirtschaftlich durch mögliche sparsame Anwendung. Keine nennenswerte Konsistenzänderung bei tiefen Temperaturen oder höheren Drehzahlen und entsprechenden Temperaturen. Oxidationsstabil und beständig gegen Kalt- und Warmwasser.

Anwendung:

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert > 400.000) bis ca. 1/4 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatische Schmiersysteme. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 400 ml Kartusche (00416019)
- 1 kg Dose (00416034)
- 5 kg Hobbock (00416050)

Version

D-03.1/13

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**OKS 416****Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett****Technische Daten**

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KPE2K-50
Grundöl				
Typ				Ester, Mineralöl
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm²/s	15
	DIN 51 562-1	100°C	mm²/s	4
Verdicker				
Art				Lithiumseife
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 190
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Masse-%	< 6,0
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm³	0,88
Farbe				gelb
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-50
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F ₅₀ (A/1500/6000), 100h	°C	120
DN- Wert			mm min	1.000.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad 1-3	1
Korrosionsschutzprüfungen				
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7T/dest. Wasser	Kor.-Grad 0-5	0 - 1
Korrosion auf Kupfer	DIN 51 811	24h/120°C	Kor.-Grad 0-5	1
Verschleißschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.400
Freigaben/Spezifikationen				
Biologische Abbaubarkeit	CEC-L-33-A93	21 Tage	%	>70

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen