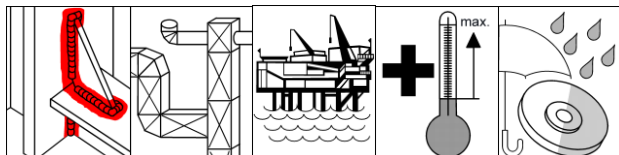


OKS 2511 Zinkschutz, Spray



Beschreibung

Langzeit - Korrosionsschutz auf Zinkbasis für den Erstschichtaufbau.

Einsatzgebiete

- Ausbesserung von Schadstellen in verzinkten Oberflächen z.B. nach Schweiß-, Bohr- oder Schneidvorgängen
- Grundierung von Eisenmetallen, wenn eine Verzinkung nicht durchgeführt werden kann z.B. bei der Fahrzeug- und Schiffsreparatur, im Stahlhoch-, Tief- und Brückenbau, im Tank- und Freileitungsbau, an Gitterrosten, Zaun- und Ampelsäulen, Auspuffanlagen, Abflussrinnen
- Auch beim Punktschweißen geeignet

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch aktiven, kathodischen Korrosionsschutz
- Vielseitiger Einsatz als dauerhafter Korrosionsschutz bei thermisch beanspruchten Metallteilen
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Verbrauch und selbstreinigendes Sprühventil
- Ergänzt Verzinkungen und bildet einen rauen Haftgrund für nachfolgende Lackierungen

Hauptanwendungsbereiche

- Stahlbau
- Klimatechnik
- Offshore-Einrichtungen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gründlich schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen (Kreuzgänge oder kreisförmige Bewegung). Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß nachfolgenden technischen Daten. Für dickere Schichten Auftragung wiederholen. Achtung: Auf OKS 2511 kann nicht gespachtelt werden. Nicht bei Temperaturen unter +10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 80% verarbeiten.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 2511 Zinkschutz, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Festschmierstoff				
Art				Zink, 98,5% rein
Gesamtanteil	DIN 51 814	ausgehärtet	Masse-%	38
Binder				
Typ				Kunstharzmischung
Lösemittel				
Art				Gemisch
Filmschicht				
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60 - 80
Verarbeitungstemperatur			°C	Raumtemperatur
Trocknungszeit		bei 20 °C	min	ca. 15
Aushärtezeit		bei 20 °C	h	10 - 12
Überlackierbar		bei 20 °C	h	ca. 12
Oberflächenbedeckung			m²/Dose	ca. 3
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/ml	1,1
Farbe				zink-grau
Einsatztemperaturen				
Obere Einsatztemperatur			°C	400
Korrosionsschutzprüfungen				
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	> 70 µm	h	700

Liefergebinde

- 400 ml Spray

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der
Freudenberg Gruppe



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar