



## OKS 475 - Produktinformation

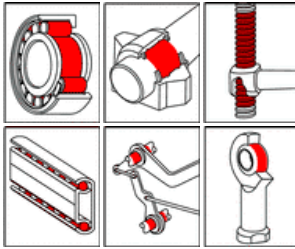
### Einsatzgebiete:

Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lagerungen mit geringen Nachlaufmomenten. Dichtschmierung angepaßter Flächen, z.B. eingeschliffener Teile wie Hahnküken, Dosierkolben, Ventile, usw., Pflegeschmierung von Kunststoff- und Gummitteilen mit Versprödungsschutz und günstigem Gleitverhalten, insbesondere auf metallischen Oberflächen.

### OKS 475

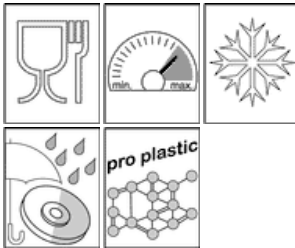
**Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik)**

### Vorteile und Nutzen:



Beste Eignung als Langzeitschmierfett für tief- und hochtemperaturbelastete Lagerstellen. Beständig gegen alkalische und saure Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Hygienisch unbedenklich im Sinne des § 31, Abs. 1, des Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes. Registriert von der NSF in der Kategorie H2 unter der Nummer 137708 für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik, wenn der Kontakt mit dem Lebensmittel nicht möglich ist.

### Anwendung:



Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert < 400.000) bis ca. 1/4 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert > 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

### Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 400 ml Kartusche (00475019)
- 1 kg Dose (00475034)
- 5 kg Hobbock (00475050)
- 25 kg Hobbock (00475062)
- 170 kg Faß (00475070)

Version:

D-06.1/11

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen



## OKS 475 Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik)

### Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KFHC2K-60
<b>Grundöl</b>				
Typ				Polyalphaolefin
Viskosität	DIN 51 562-1 DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm²/s mm²/s	ca. 30 ca. 11,5
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			135
<b>Verdicker</b>				
Art				Lithiumhydroxystearat
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Ölabscheidung		30 h/100 °C	Gew.-%	< 5
Fließdruck	DIN 51 805	+20°C	mbar	< 125
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 185
Oxidationsbeständigkeit	DIN 51 808	100h/100°C	bar	< 0,2
<b>Zusätze</b>				
Festschmierstoffe, Art				PTFE
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm³	0,85
Farbe				beige
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-60
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h	°C	120
DN- Wert			mm min	1.000.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad 1-3	1 - 90
<b>Korrosionsschutzprüfungen</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 d, dest. Wasser	Kor.-Grad 1-5	0 und 0
<b>Verschleisschutzprüfungen</b>				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.000
<b>Freigaben/Spezifikationen</b>				
Lebensmitteltechnik				Gemäß §31, Abs. 1. LMBG NSF H2 Reg.-Nr. 137708
Mindestlagerdauer	ungeöffnetes Originalgebinde	kühle, trockene Lagerung	Monate	36

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungen und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen