

Schmierung einer Hochleistungs-Gleisbaumaschine

Hochtemperatur-Mehrzweckfett



Vorteile und Nutzen

- Temperaturbereich bis 160 °C
- Geringer Festschmierstoffanteil
- Hohe Wasser-/Dampfbeständigkeit
- Sehr gute Kunststoffverträglichkeit
- Mo_x-Active als Hochdruck-Additiv
- Durch hohe Grundöl-Viskosität:
 - haftstark
 - langzünftig
 - geräuschkämpfend
 - geeignet bei niedrigen Drehzahlen

Bei Gleisbaumaschinen arbeiten die integrierten Werkzeuge mit hoher Drehzahl und Temperatur. Normale Lithiumfette können die gestellten Anforderungen nicht erfüllen. Auch höherwertige Mehrzweckfette mit Hochdruckzusätzen versagen nach kurzer Zeit. An hochbelasteten Schmierstellen haben nicht geeignete Schmierstoffe schnell den Effekt, aus der Schmierstelle zu laufen oder herausgeschleudert zu werden. Durch geeignete Verdicker und Hochdruck-Additive kann der Ausfall einer Lagerung und der damit verbundene Zeit- und Kostenaufwand wirkungsvoll verhindert werden. Durch die verlängerten Schmierintervalle kann Schmierstoff eingespart werden, was sich durch Kostenersparnis zu konventionellen Schmierstoffen äußert. Somit kann bei der Auswahl eines höherwertigen Schmierstoffes ein ökonomischer Vorteil entstehen.



Produktbeschreibung

OKS 420 basiert auf einem mineralischen Öl mit einer erhöhten Viskosität. Der Tropfpunkt liegt wesentlich höher als bei lithiumverseiften Fetten. Mit Mox-Active ist ein qualitativ sehr hochwertiges Hochdruck-Additiv im Einsatz, das die Anti-Verschleißeigenschaften deutlich steigert. Die Einsatztemperatur liegt zwischen -20 °C und 160 °C. Durch den modernen Verdickertyp Polyarnstoff ist dieses Fett universell einsetzbar und für Einsätze mit hohen Ansprüchen bestens geeignet.

Schmierung einer Hochleistungs-Gleisbaumaschine

Einsatzbeispiel: Hochtemperatur-Mehrzweckfett

Europool ist ein deutsches Unternehmen mit langjähriger Erfahrung im Gleisbau mit steigender internationaler Bedeutung. Die Gleisbaumaschinen arbeiten unter sehr großer Beanspruchung. Die Richt- und Schotter-Stopfmaschinen üben starken Druck auf das Schotterbett aus, wenn die Schwellen fixiert

werden. Das bisher verwendete Mehrzweckfett wurde flüssig und aus den Lagerpaketen ausgeschleudert. Mit OKS 420 konnten die Schmierintervalle stark ausgedehnt werden, das Fett bleibt in den Lagern und hält den hohen Drücken, Vibrationen und Stößen gut stand.



Weitere OKS Produkte für die Gleisbau-Industrie

OKS 2511	OKS 420 als Fließfett, z.B. für offene Getriebe und Zahnräder
OKS 420/00	Zum Rostlösen, Reinigen und Gängigmachen
OKS 641	Zur Schmierung z.B. von Schlössern oder feinmechanischen Teilen
OKS 701	Zum Schutz von Metallteilen vor Korrosion
OKS 2611	Zur Reinigung der Schmierstellen vor Einsatz der Schmierstoffe
OKS 2621	Zur Reinigung elektrischer Kontakte und Schalter
OKS 2650	Zur Reinigung von Kunststoff-Teilen, die nicht mit lösemittelhaltigen Reinigern behandelt werden dürfen